

Gardner Denver

Compresseurs haut de gamme et garantie la plus avantageuse du marché

7 à 11 kW
Vitesse fixe et vitesse variable

PROTECT **10**
years

Extended Warranty for GD Compressors



Fiabilité et efficacité
sans compromis



Excellent - Meilleur - Rendement optimal

La série ESM et VS de Gardner Denver

Bien connue dans l'industrie pour sa qualité et sa fiabilité, Gardner Denver développe et étoffe en permanence la série ESM et VS pour atteindre des performances optimales, un rendement et une flexibilité maximum. La large gamme de compresseurs à vis de 7 à 11 kW comprend des modèles à vitesse fixe ou variable, des modèles électroniques à haut rendement et est disponible en version « tout en un » incluant un réservoir et un sécheur par réfrigération.

Gamme standard Vitesse fixe et vitesse variable

- ▶ Plage de pressions
5 à 13 bar
- ▶ Débit
0,43 à 1,59 m³/min
- ▶ Puissance moteur
7,5 à 11 kW



Gamme E Vitesse fixe et vitesse variable

- ▶ Plage de pressions
5 à 13 bar
- ▶ Débit
0,41 à 1,87 m³/min
- ▶ Puissance moteur
7,5 à 11 kW





Excellence **technique**

Les compresseurs ne représentent pas seulement un investissement financier; il s'agit d'un élément essentiel fournissant aux fabricants, aux exploitants et aux utilisateurs un air constant de haute qualité et à prix réduit. L'élément de compression à vis constitue le cœur du compresseur, dont Gardner Denver en assure la conception et la fabrication en interne dans ses usines. Ceci à l'aide des dernières nouveautés dans le domaine de l'usinage à commande numérique couplées à la technologie laser.

Nos éléments de compression de qualité supérieure sont couverts par la nouvelle garantie de 10 ans et jusqu'à 44 000 heures de service. (au premier atteint)

“Connue pour sa fiabilité, son **efficacité** sans cesse améliorée et sa flexibilité **inégalée** en termes de garantie.”

PROTECT **10**
years

Extended Warranty for GD Compressors

Conformément à la nouvelle garantie Protect 10, qui est totalement gratuite, les éléments de compression sont **garantis 10 ans** et **jusqu'à 44 000 heures de fonctionnement.**



Le produit approprié à chaque demande

Gamme standard ESM/VS 7 à 11, Vitesse fixe et vitesse variable

En fonction des besoins de chaque client, les compresseurs peuvent être combinés à diverses options pour offrir une flexibilité maximum. Les versions combinées incluant un réservoir et/ou un sécheur permettent un gain d'espace, idéal lorsque l'espace au sol est limité.

- Compresseur sur châssis
- Solution complète avec compresseur, sécheur et réservoir

Les compresseurs autonomes sont compacts, avec un encombrement unique de 0,4 m² seulement. Dans la combinaison sécheur/réservoir, l'espace au sol peut être optimisé et son installation est très simple.

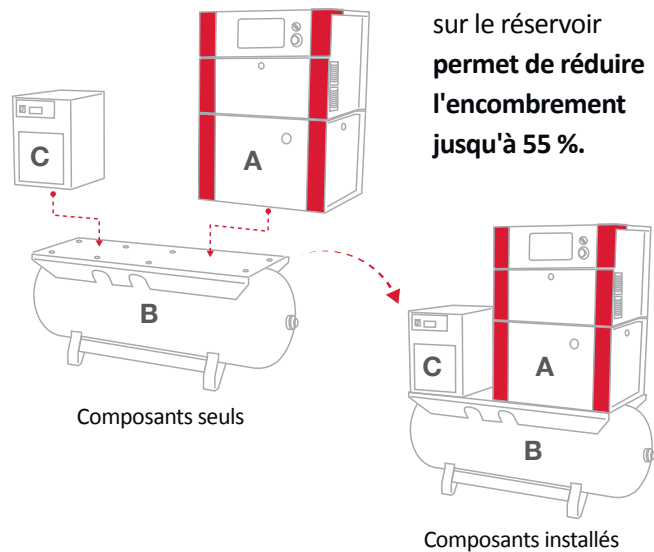
Production maison de l'élément de compression

Les éléments de compression de haute qualité utilisent des techniques de fabrication de pointe. Ils sont conçus dans une optique de fiabilité et d'efficacité. Les rotors sont vérifiés et mesurés avec soin et précision à l'aide d'un système de contrôle informatique. Les éléments de compression permettent d'obtenir une courbe de consommation d'énergie spécifique plate, permettant ainsi de les utiliser de manière efficace dans une large plage de tr/min.

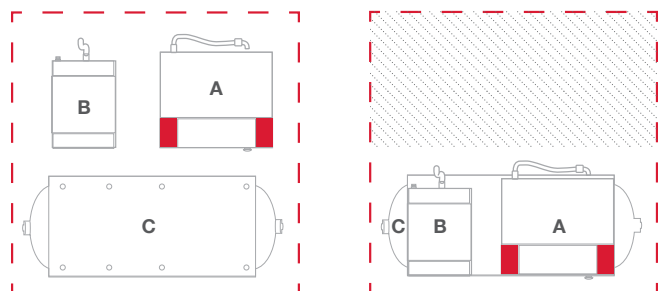
Encombrement réduit



Le montage des composants sur le réservoir permet de réduire l'encombrement jusqu'à 55 %.




Vue de dessus



Espace au sol minimum requis

A + B + C = 1.25 m² (ESM/VS 07 - L11)

A + B + C = 3.9 m²



Cette gamme de compresseurs à vis peut être **utilisée à des températures ambiantes jusqu'à 46 °C**. Le système de ventilation de taille généreuse garantit un refroidissement optimal et de faibles températures de l'air de sortie.



Le nouveau contrôleur innovant C-PRO 2.0 garantit un fonctionnement fiable et protège votre investissement par une surveillance constante des paramètres sensibles.

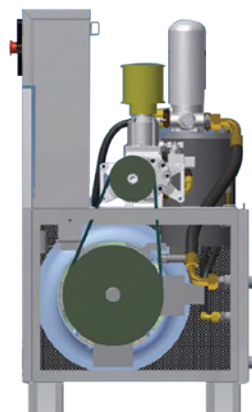
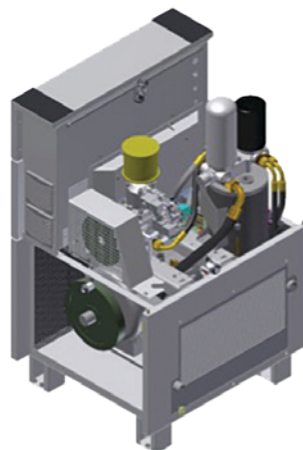
Le contrôleur C-PRO 2.0 est conçu pour faire une interface transparente et complète avec les versions à vitesse variable comme l'état du variateur ou des réglages spécifiques de la pression. Il n'est pas utile d'être un expert en vitesse variable : tous les réglages sont simples et intuitifs. Ceci pour adapter votre production d'air à la demande du réseau pour réaliser d'importantes économies d'énergie.

- 3 entrées analogiques
- Ecran en Multi-langues
- Possibilité de commander jusqu'à 8 autres compresseurs
- Standard Modbus
- 15 derniers défauts en mémoire
- Surveillance constante

Moteurs à hauts rendements :

La gamme est dotée de moteurs électriques fiables et à haut rendement.

- Moteur de classe 2 (IE3) en standard.
- IP 55
- Fonctionne jusqu'à 46°C en température ambiante



Tension automatique de la courroie

Maintenance aisée

Les compresseurs sont conçus pour garantir un accès facile aux points d'entretien. Les panneaux peuvent être facilement retirés et le nombre limité de pièces mobiles permet de réduire les coûts d'entretien.

Le système de tension automatique de la courroie en assure la longévité, réduit les opérations de maintenance et réduit le niveau sonore.

Rendement optimal – Fabriqué en Allemagne

Gamme E de compresseurs à haut rendement, à vitesse fixe et vitesse variable

La gamme E de la série ESM/VS est conçue et fabriquée dans le Centre d'excellence de Simmern, en Allemagne. Le composant le plus important d'un compresseur, l'élément de compression, est également fabriqué sur ce site. L'équipe d'ingénierie développe des éléments de compression répondant parfaitement aux exigences du compresseur et offrant des niveaux de performances et de rendement optimaux. Les équipes d'ingénierie et de fabrication sont fières de proposer cette gamme, reconnue sur le marché non seulement pour son efficacité mais également pour la flexibilité qu'elle apporte. Les compresseurs sont disponibles montés sur un réservoir et avec un sécheur, offrant ainsi une solution compacte et d'encombrement minimum.



GERMAN 
ENGINEERING
DESIGN&MANUFACTURE

Un concept basé sur la fiabilité et la flexibilité

▶ Élément de compression totalement intégré

Ce concept avancé d'élément de compression hautement efficace fonctionne à des vitesses de rotation basses, ce qui permet de réduire la consommation d'énergie. Ce concept intégré innovant, comprenant le séparateur d'huile, le filtre à huile et la vanne thermostatique, limite le nombre total de composants supplémentaires nécessaires comme les tuyauteries. Ceci améliore grandement la fiabilité de l'ensemble.

▶ Refroidisseur air/huile combiné

Doté d'une dérivation pour une montée en température rapide de l'huile, afin de limiter l'usure, d'éliminer les condensats dans le bloc de compression et d'offrir une température réduite au refoulement d'air comprimé.

▶ Moteur électrique à haut rendement

Les compresseurs sont équipés d'un moteur électrique IE3 à faible consommation d'énergie.

▶ Système de tension automatique de courroie

Le système sans maintenance permet une tension de courroie précise et prolonge la durée de vie des courroies.

▶ Immédiatement prêt à l'emploi

Le plein de lubrifiant est effectué en usine. Les coûts d'entretien sont réduits en prolongeant l'intervalle de vidange d'huile jusqu'à 4 000 heures.

▶ Faible niveau sonore

Permet, le cas échéant, de positionner le compresseur, au plus près des utilisateurs.

▶ Température ambiante jusqu'à 45 °C

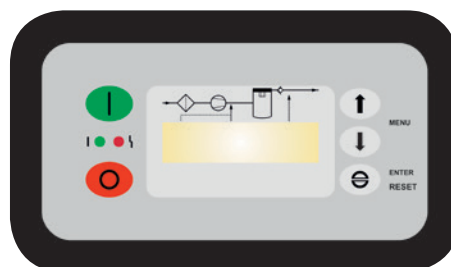
Fonctionnement fiable, même dans un environnement difficile



Contrôleur de compresseur GD PILOT

Le système de contrôle assure un fonctionnement fiable et optimise votre investissement en surveillant en permanence les paramètres fonctionnels. Le GD PILOT dispose également d'entrées et de sorties programmables pour contrôler des équipements supplémentaires et fournir les fonctionnalités suivantes dans un texte clair et lisible :

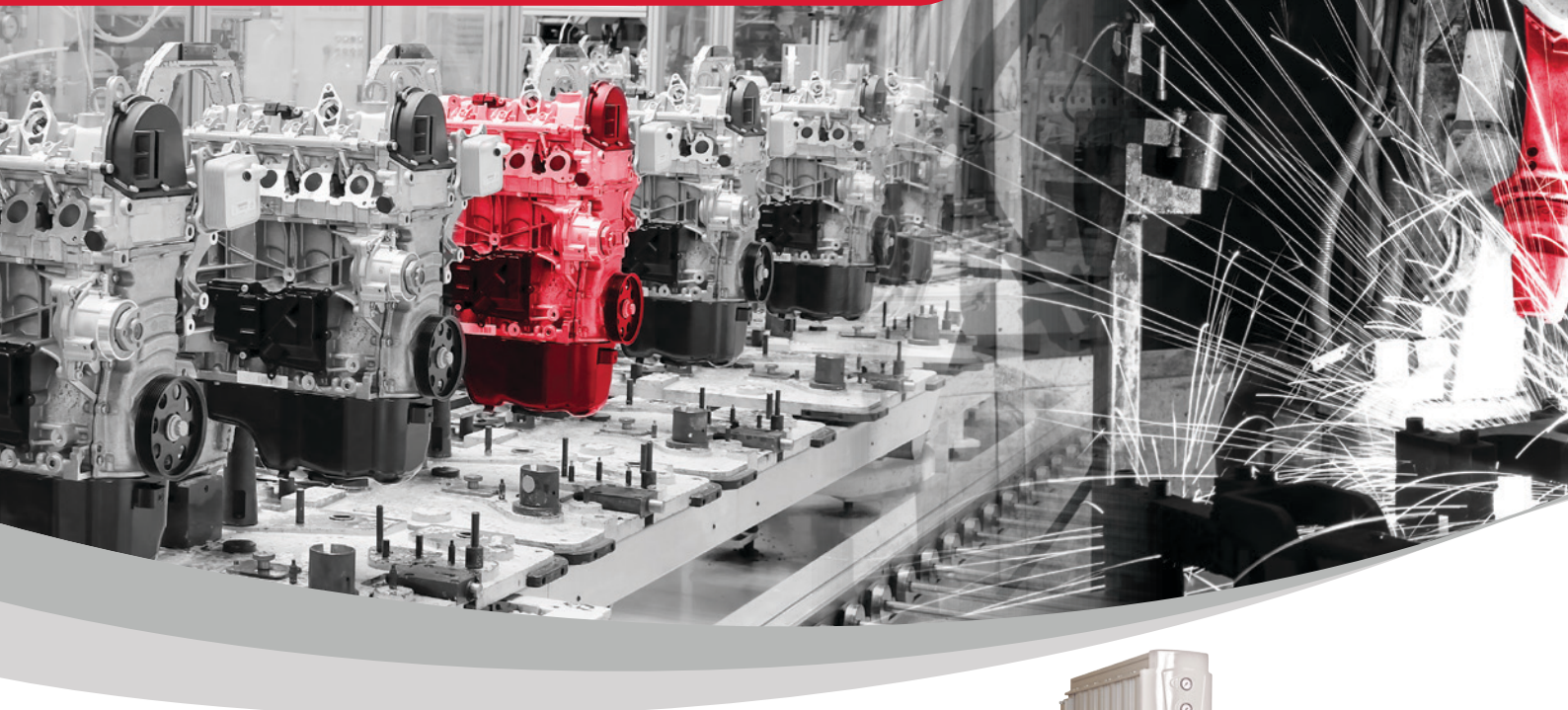
- Affichage de la pression de refoulement/de la conduite
- Affichage de la température de l'air/de l'huile
- Nombre total d'heures de service et en charge
- Indicateur d'entretien
- Journal d'alarmes et de défauts
- Horloge temps réel
- Arrêt/démarrage à commande par programmateur
- Démarrage/arrêt à distance
- Redémarrage automatique après coupure de courant
- Deuxième plage de réglage de pression
- Indication d'état
- RS485 - Modbus RTU



Contrôleur positionné de façon très ergonomique

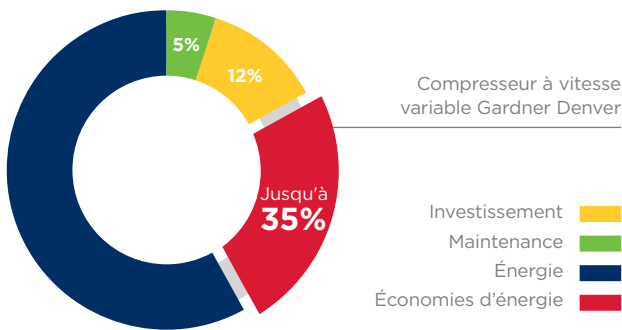
Le contrôleur peut être positionné au choix sur le haut ou sur l'avant du compresseur.





La réponse parfaite aux diverses demandes d'air

Les compresseurs à vitesse variable de Gardner Denver peuvent gérer efficacement et en toute fiabilité les variations de la demande d'air que l'on trouve dans la plupart des réseaux d'air comprimé. Le coût global de possession annuel peut être considérablement réduit grâce à la technologie à vitesse variable.



Les caractéristiques sont pour vous autant d'avantages

Les produits de la série VS sont conçus pour obtenir la meilleure efficacité sur toute la plage de fonctionnement.

- **Large plage de régulation**
L'absence de "marche à vide" permet des économies d'énergie substantielles
- **Conception parfaite de l'élément de compression - entraînement - moteur**
Haut rendement sur une large plage de débit



Traitement de l'air comprimé

Les utilisations actuelles de l'air comprimé sont exigeantes en terme de qualité et de pureté d'air. Les solutions de traitement d'air Gardner Denver répondent parfaitement à ces impératifs tout en garantissant une réduction des coûts énergétiques liés à ces traitements d'air.

- **Séparateur d'eau à effet cyclonique**
- **Filtre à air comprimé**
- **Système de purge de condensats Bekomat**
- **Sécheur frigorifique**
- **Sécheurs d'air par adsorption sans chaleur**
- **Sécheurs d'air par adsorption à régénération par chaleur**
- **Générateur d'azote**
- **Contrôleurs multicompresseurs GD Connect 12**



La meilleure protection pour votre investissement

10 ans de garantie !

Les programmes de garantie et services « Protect10 » de Gardner Denver vous couvrent pour une durée de 44 000 heures/10 ans ¹⁾. Ils vous offrent une tranquillité d'esprit totale et comptent parmi les plus avantageux de leur catégorie.

Vos avantages :

- La garantie Protect 10 est totalement gratuite pour le propriétaire du compresseur ²⁾
- Le prestataire de services agréé Gardner Denver fournit une qualité de service garantie
- Le contrat de service accompagnant la garantie Protect 10 permet de budgétiser avec précision la maintenance et le coût de propriété
- L'utilisation de pièces et lubrifiants Gardner Denver d'origine permet d'optimiser la durée de vie et l'efficacité du compresseur

¹⁾ La durée de la garantie est limitée à 6 ans / 44 000 heures de service pour la solution globale, 10 ans / 44 000 heures de service sur l'élément de compression. Selon la première occurrence.

²⁾ soumis aux modalités de la garantie



PROTECT 10

10 years

Extended Warranty for GD Compressors

Conception compacte – Installation facilitée

La faible emprise au sol réduit considérablement la surface nécessaire à l'installation.

Maintenance aisée

La conception intelligente du compresseur entraîne une accessibilité parfaite de tous les points de maintenance. Les façades sont articulées et facilement dégonnables pour faciliter, plus encore, l'accès à tous les éléments du compresseur. La réduction du nombre de pièces en mouvement réduit d'autant les opérations de maintenance et leurs coûts.

Pièces détachées Gardner Denver d'origine

Conservez une totale tranquillité d'esprit.

Les pièces et les lubrifiants Gardner Denver d'origine garantissent que la fiabilité et l'efficacité de l'installation d'air comprimé soient toujours conformes aux normes les plus strictes. Ils se distinguent par les caractéristiques suivantes :

- Longue durée de vie, même dans les conditions les plus extrêmes
- Pertes minimales contribuant à des économies d'énergie
- Grande fiabilité améliorant la durée d'exploitation en usine
- Produits fabriqués avec les procédures d'assurance qualité les plus strictes



Caractéristiques techniques

Gamme standard

ESM 07 - 11 à vitesse fixe

| Modèle Gardner Denver | Pression nominale | Moteur d'entraînement | Débit d'air ¹⁾ | | Niveau sonore ²⁾ | Poids | Dimensions L x l x H |
|--------------------------|----------------------|--------------------------|------------------------------|--|--------------------------------|-------|-------------------------|
| | bar eff | kW | m ³ /min | | dB(A) | kg | mm |
| ESM07 | 7 | 7,5 | 1,14 | | 70 | 205 | 667 x 630 x 1050 |
| | 8 | | 0,99 | | | | |
| | 10 | | 0,97 | | | | |
| | 13 | | 0,80 | | | | |
| ESM11 | 7 | 11 | 1,59 | | 70 | 219 | 667 x 630 x 1050 |
| | 8 | | 1,58 | | | | |
| | 10 | | 1,39 | | | | |
| | 13 | | 1,14 | | | | |

VS 07 - 11 à vitesse variable

| Modèle Gardner Denver | Pression nominale | Moteur d'entraînement | Débit d'air ¹⁾ | | Niveau sonore à 70 % de charge ²⁾ | Poids | Dimensions L x l x H |
|--------------------------|----------------------|--------------------------|---------------------------|------|---|-------|-------------------------|
| | bar eff | kW | Min. | Max. | dB(A) | kg | mm |
| VS07 | 7 | 7,5 | 0,45 | 1,13 | 67 | 225 | 667 x 630 x 1050 |
| | 8 | | 0,46 | 0,98 | | | |
| | 10 | | 0,43 | 0,95 | | | |
| | 13 | | 0,45 | 0,77 | | | |
| VS11 | 7 | 7,5 | 0,53 | 1,58 | 67 | 234 | 667 x 630 x 1050 |
| | 8 | | 0,52 | 1,56 | | | |
| | 10 | | 0,51 | 1,39 | | | |
| | 13 | | 0,49 | 1,07 | | | |

Airstation ESM / VS 07 - 11

| Modèle Gardner Denver | Pression nominale | Sécheur à réfrigération ³⁾ | FAD ¹⁾ | Sorties d'air | Poids | Dimensions L x l x H |
|--------------------------|----------------------|--|---------------------|------------------|-----------|-------------------------|
| | bar eff | type | Min - Max volume | | kg | mm |
| ESM07 / VS07 | 7 | CTF12 | 270 litres | RP 3/4" | 340 / 360 | 1540 x 676 x 1550 |
| | | | 500 litres | | 405 / 425 | 1885 x 700 x 1643 |
| | 8 | | 270 litres | | 340 / 360 | 1540 x 676 x 1550 |
| | | | 500 litres | | 405 / 425 | 1885 x 700 x 1643 |
| | 10 | | 270 litres | | 340 / 360 | 1540 x 676 x 1550 |
| | | | 500 litres | | 405 / 425 | 1885 x 700 x 1643 |
| ESM11 / VS11 | 7 | CTF12 | 270 litres | RP 3/4" | 354 / 369 | 1540 x 676 x 1550 |
| | | | 500 litres | | 419 / 434 | 1885 x 700 x 1643 |
| | 8 | | 270 litres | | 354 / 369 | 1540 x 676 x 1550 |
| | | | 500 litres | | 419 / 434 | 1885 x 700 x 1643 |
| | 10 | | 270 litres | | 354 / 369 | 1540 x 676 x 1550 |
| | | | 500 litres | | 419 / 434 | 1885 x 700 x 1643 |



Gamme E

ESM 07^e - 11^e à vitesse fixe

| Modèle Gardner Denver | Pression nominale | Moteur d'entraînement | Débit d'air ¹⁾ | | Niveau sonore ²⁾ | Poids | Dimensions L x l x H |
|--------------------------|----------------------|--------------------------|------------------------------|---------------------|--------------------------------|-------|-------------------------|
| | bar eff | | kW | m ³ /min | | | |
| ESM07 ^e | 7,5 | 7,5 | 1,30 | | 70 | 215 | 667 x 630 x 1050 |
| | 10 | | 1,06 | | | | |
| | 13 | | 0,85 | | | | |
| ESM11 ^e | 7,5 | 11 | 1,87 | | 70 | 225 | 667 x 630 x 1050 |
| | 10 | | 1,61 | | | | |
| | 13 | | 1,32 | | | | |

VS 07^e - 11^e à vitesse variable

| Modèle Gardner Denver | Pression nominale | Moteur d'entraînement | Débit d'air ¹⁾ | | Niveau sonore à 70 % de charge ²⁾ | Poids | Dimensions L x l x H |
|--------------------------|----------------------|--------------------------|---------------------------|------|---|-------|-------------------------|
| | bar eff | | kW | Min. | | | |
| VS07 ^e | 7,5 | 7,5 | 0,48 | 1,26 | 63 | 222 | 667 x 630 x 1050 |
| | 10 | | 0,44 | 1,01 | | | |
| | 13 | | 0,41 | 0,83 | | | |
| VS11 ^e | 7,5 | 110 | 0,63 | 1,81 | 64 | 231 | 667 x 630 x 1050 |
| | 10 | | 0,64 | 1,56 | | | |
| | 13 | | 0,57 | 1,26 | | | |

Airstation ESM / VS 07^e - 11^e

| Modèle Gardner Denver | Pression nominale | Sécheur à réfrigération ³⁾ | FAD ¹⁾ | Sorties d'air | Poids | Dimensions L x l x H | |
|--|----------------------|--|-------------------|------------------|---------|-------------------------|-------------------|
| | bar eff | | type | | | | Min - Max |
| ESM07 ^e / VS07 ^e | 7,5 | F12HS-BO | 270 litres | | RP 3/4" | 336 / 353 | 1541 x 695 x 1577 |
| | 10 | | 270 litres | | | | |
| ESM11 ^e / VS11 ^e | 7,5 | F18HS-BO | 270 litres | | RP 3/4" | 350 / 362 | 1541 x 695 x 1577 |
| | 10 | | 270 litres | | | | |

¹⁾ Données selon les normes ISO 1217 Annexe C et dans les conditions suivantes : Pression d'aspiration : 1 bar et Température d'entrée d'air : 20 °C Humidité 0% (sec)

²⁾ Mesures dans un champ libre et conformément aux normes ISO 2151 et ISO 9614-2, tolérance ± 3 dB(A).

³⁾ Le sécheur par réfrigération nécessite une alimentation électrique séparée. Toutes les données sont basées sur les normes DIN ISO 7183, 8573-1: 2001 (classe 4, point de rosée 3° C). Pour plus d'informations, voir les fiches techniques correspondantes de sécheur par réfrigération.

Une analyse **globale**

Les compresseurs à vis GD, disponibles à la fois dans des modèles à vitesse fixe et dans des modèles à vitesse variable, offrent une plage de puissance allant de 2,2 à 500 kW et sont conçus pour répondre aux exigences les plus strictes des environnements de travail modernes et des opérateurs.



La gamme sans huile EnviroAire, offrant une plage de puissance allant de 15 à 315 kW, fournit un air comprimé de haute qualité et efficace sur le plan énergétique pour un large éventail d'applications.



Les installations et les processus de production modernes nécessitent des niveaux **accrus de qualité de l'air**. Notre gamme exhaustive de traitement de l'air garantit un produit de qualité supérieure et un fonctionnement efficace.



Les installations de compresseurs sont généralement composés de plusieurs compresseurs qui alimentent un collecteur commun. La capacité combinée de ces machines est généralement supérieure à la demande maximale du site. Le système de gestion de l'air **GD Connect** est essentiel pour assurer le fonctionnement du système à son niveau maximal d'efficacité.



gdcompressors.eu@gardnerdenver.com
www.gardnerdenver.com/gdproducts

Pour de plus amples informations, contactez directement Gardner Denver ou votre représentant local.

Les informations mentionnées dans ce document peuvent être modifiées sans préavis.