

## PLAQUE A ORIFICE ORIFICE PLATE

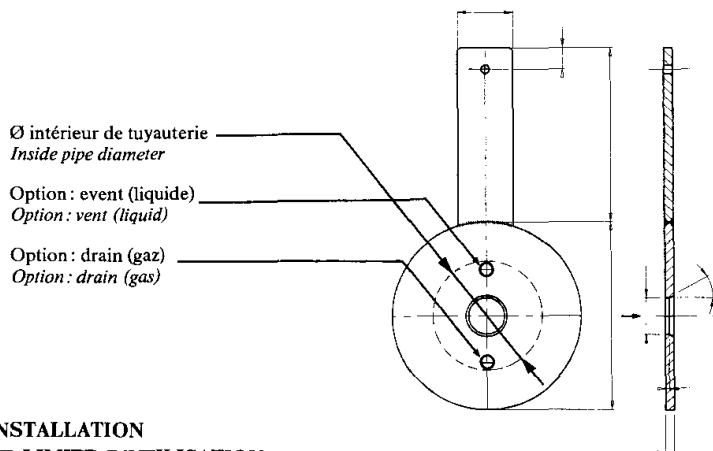
### I) OBJET

Cette fiche technique définit les plaques à orifice insérées dans une conduite en charge pour déterminer le débit du fluide la traversant. La pression différentielle créée par cet élément primaire est liée au débit suivant la Loi  $Q = KV\sqrt{DP}$ .

### II) NORMALISATION

Les plaques à orifice réalisées par DAR S.A. peuvent être calculées et fabriquées suivant les différentes NORMES : NF 10.102 et NFX 10.104, ISO 5167, BS 1062, API 2530, SPINK, ISO R 541, etc...

### III) PLAN DE PRINCIPE



### IV) INSTALLATION ET LIMITE D'UTILISATION

Les plaques à orifice sont installées entre brides :

- avec prises de pression D-D/2
- avec prises de pression à la bride 25/25
- avec prises de pression dans les angles

### V) DESCRIPTIF TECHNIQUE

Les plaques à orifice sont usinées avec l'aspect suivant :

- poli miroir pour la face amont
- brossée grain 120 pour la face aval
- avant expédition les plaques à orifice sont conditionnées sous housse plastique thermosoudable

### VI) MATÉRIAUX

Dans la plupart des cas les plaques à orifice sont réalisées en acier inoxydable, mais peuvent être exécutées en aciers spéciaux (titane, hastelloy, monel, etc...).

### VII) CONTRÔLE QUALITÉ

Tous nos produits font l'objet de vérification, avec établissement de procès verbaux, à tous les stades de conception et de fabrication.

### I) AIM

*This data sheet defines the orifice plates fitted between a loading pipe to determine the fluid flow going through. The differential pressure created by this primary element is linked to the flow according to the following law :  $Q = KV\sqrt{DP}$ .*

### II) NORMALIZING

*The orifice plates carried out by DAR S.A. may be calculated and made up according to the following norms : NF 10.102 and NFX 10.104, ISO 5167, BS 1062, API 2530, SPINK, ISO R 541, etc...*

### III) MECHANICAL PLAN

### IV) SETTING AND USING LIMIT

*The orifice plates are placed between flanges :*

- with D-D/2 pressure taps
- with pressure taps at the 25/25 flanges
- with pressure taps inside the angles

### V) TECHNICAL DESCRIPTIVE

*The orifice plates are manufactured with the following finish :*

- polished mirror for the upstream face
- brushed grit 220 for the downstream face
- before sending, the orifice plates are packaged under heat-sealed plastic covers.

### VI) MATERIALS

*In most of the cases, the orifice plates are carried out in stainless steel but may be realized in special steels (titane, hastelloy, monel, etc.)*

### VII) QUALITY CONTROL

*All our products are checked up with proceedings at all steps of conceiving and manufacturing.*

### I) CONSTRUCTIONS POSSIBLES

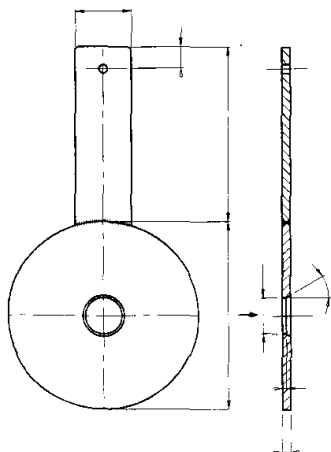
En fonction des paramètres (Nb de Reynolds, Ø de tuyauterie, rugosité), l'exécution des plaques à orifice doit être choisie parmi les configurations suivantes :

### I) POSSIBLE CONSTRUCTIONS

According to parameters (NB of Reynolds, pipe diameter, roughness), the carrying out of the orifice plates should be chosen among the following configurations :

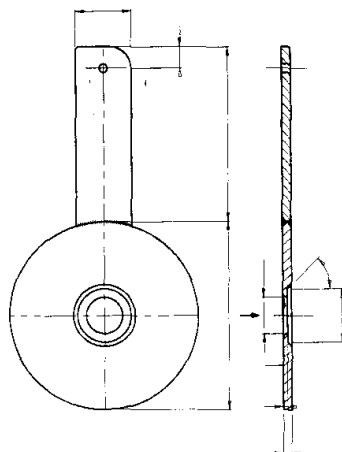
Exécution standard / *Standard carrying out*

Arête vive / *Sharp edge*

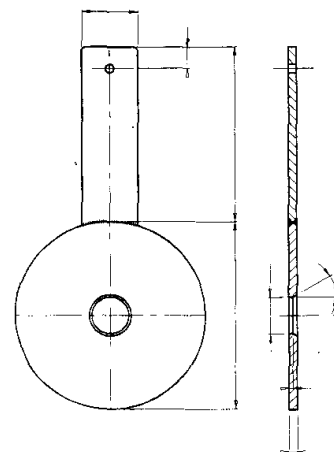


Exécution spéciale / *Special carrying out*

1/4 de cercle / *1/4 circle*



Entrée conique / *Conic inlet*



#### NOTA :

Pour l'évacuation des particules solides, l'orifice excentré peut être utilisé.

#### NOTA :

For the evacuation of solid particles, the excentred orifice may be used.

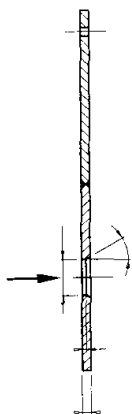
### II) RACCORDEMENTS

Les plaques à orifice sont conçues pour être insérées entre les brides de différentes NORMES (NF - ISO - BS etc...) avec les portées de joints suivantes :

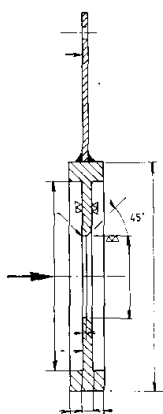
### II) FITTINGS

The orifice plates are conceived to fit between flanges of different norms (NF - ISO - BS, etc.) with the following joints bearings :

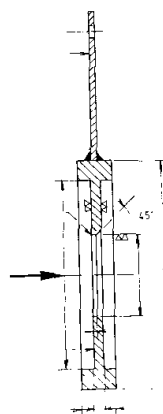
1) face plate  
*flat face*



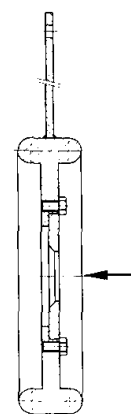
2) face simple emboîtement  
*single fitting face*



3) face double emboîtement  
*double fitting face*



4) face RTJ  
*RTJ face*



## SYSTÈMES DÉPRIMOGENÈS FLOW SYSTEMS

### I) OBJET

Cette fiche technique précise les différents montages des plaques à orifice définies selon la fiche technique N° D.93.001.

*This data sheet defines the different orifice plates fixture according to the D.93.001 data sheet.*

### I) AIM

### II) NORMALISATION

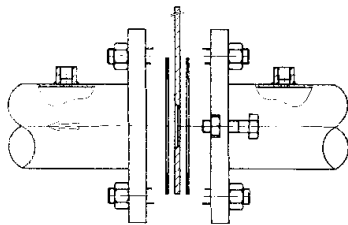
Les systèmes déprimogènes réalisés par DAR S.A. sont fabriqués suivant les différentes NORMES : NFX 10.102 et NFX 10.104, ISO 5167, BS 1042, API 2530, SPINK, ISO R-541, etc...

*The flow systems carried out by DAR S.A. are realized according to the different norms : NFX 10.102 and NFX 10.104, ISO 5167, BS 1042, API 2530, SPINK, ISO R-541, etc...*

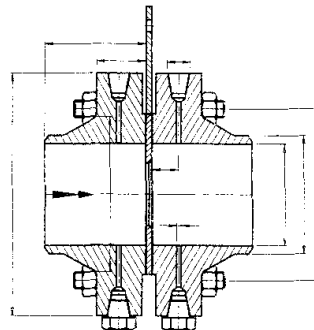
### II) NORMALIZING

### III) PLAN DE PRINCIPE

SUR TUYAUTERIE (D-D/2)  
ON PIPEWORK (D-D/2)

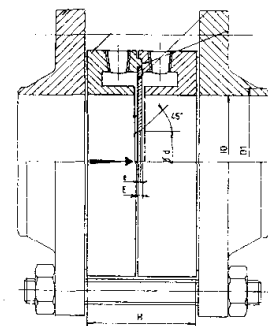


A LA BRIDE (25-25)  
AT THE (25-25) FLANGE



### III) MECHANICAL PLAN

DANS LES ANGLES (0/0)  
IN THE (0-0) CORNERS



### IV) INSTALLATION ET LIMITE D'UTILISATION

Les éléments déprimogènes sont installés sur les tuyauteries. Pour la précision de la mesure, il est nécessaire de prévoir des longueurs droites amont et aval en fonction du rapport d'ouverture Beta ( $d/D$ ). Le choix des différents types utilisés sur tuyauterie d'un diamètre supérieur ou égal à 50 mm est le plus souvent conditionné par la valeur du nombre de Reynolds.

### IV) SETTING AND USING LIMIT

*The flow elements are set on the pipeworks. Concerning the measurement accuracy, it is necessary to allow above and below straight lengths according to the Beta ( $d/D$ ) ratio aperture. The choice of the various types used on pipework of a diameter above or equal to 50 mm is more often dependent on the value of the Reynolds numbers.*

### V) DESCRIPTIF TECHNIQUE

- D-D/2 : diaphragme inséré entre brides - prises de pression sur la tuyauterie 1 D en amont - D/2 en aval.
- A la bride 25/25 : diaphragme inséré entre brides à orifice - prises de pression sur brides, 25,4 mm en amont - 25,4 mm en aval.
- Dans les angles 0/0 : diaphragme inséré entre chambres annulaires et brides - prises de pression débouchant au ras du diaphragme.

### V) TECHNICAL DESCRIPTIVE

- D-D/2 : diaphragm inserted in between flanges pressure taps on the pipe-work : 1-D above, D/2 below.
- At the 25/25 flange : diaphragm inserted in between flanges with orifices - pressure taps on 25,4 mm flanges above - 25,4 below.
- In the 0/0 angles : diaphragm inserted in between annular chambers and flanges - pressure taps opening up at the verge of the diaphragm.

### VI) MATÉRIAUX

Dans la plupart des cas, les systèmes déprimogènes sont exécutés en acier inoxydable, mais peuvent être réalisés en acier carbone ou matériaux spéciaux (à la demande).

### VI) MATERIALS

*In most of the cases, the flow systems are carried out in stainless steel but may be carried out in carbon or special steels too (on request).*

### VII) CONTRÔLE QUALITÉ

Tous nos produits font l'objet de vérification, avec établissement de procès verbaux, à tous les stades de conception et de fabrication.

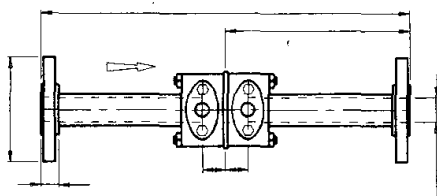
### VII) QUALITY CONTROL

*All our products are checked up with proceedings made out at all steps of conceiving and manufacturing.*

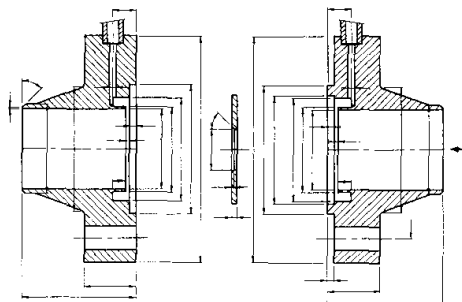
### CONFIGURATIONS POSSIBLES / POSSIBLE CONFIGURATIONS

#### D) EXÉCUTIONS SPÉCIALES / SPECIAL EXECUTION

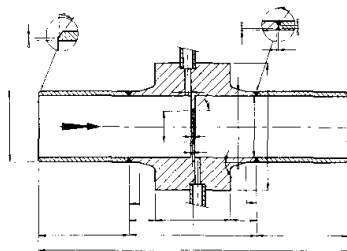
1.1. Section de Mesure  
*Section of Measurement*



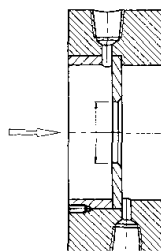
1.2. Brides à chambres annulaires intégrées  
*Integrated annular chambers flanges*



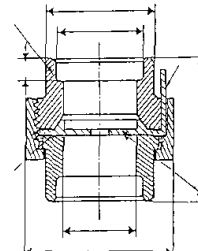
1.3. Porte-orifice monobloc  
*Casted in one piece orifice support*



1.4. Porte-orifice 0/0  
*Orifice support 0/0*



1.5. Raccord union avec orifice  
*Orifice with union*



#### II) RACCORDEMENTS

Les systèmes déprimogènes sont conçus pour être insérés entre les brides de différentes NORMES (NF - ISO - BS etc...) avec les portées de joints suivantes :

#### II) CONNECTIONS

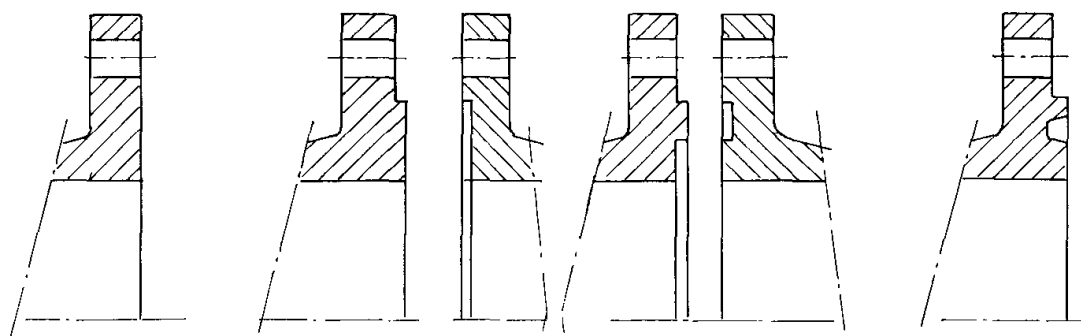
The flow systems are conceived to be inserted in between flanges of various norms (NF - ISO - BS, etc.) with the following joints bearings :

1) face plate  
*flat face*

2) face simple emboitement  
*single fitting face*

3) face double emboitement  
*double fitting face*

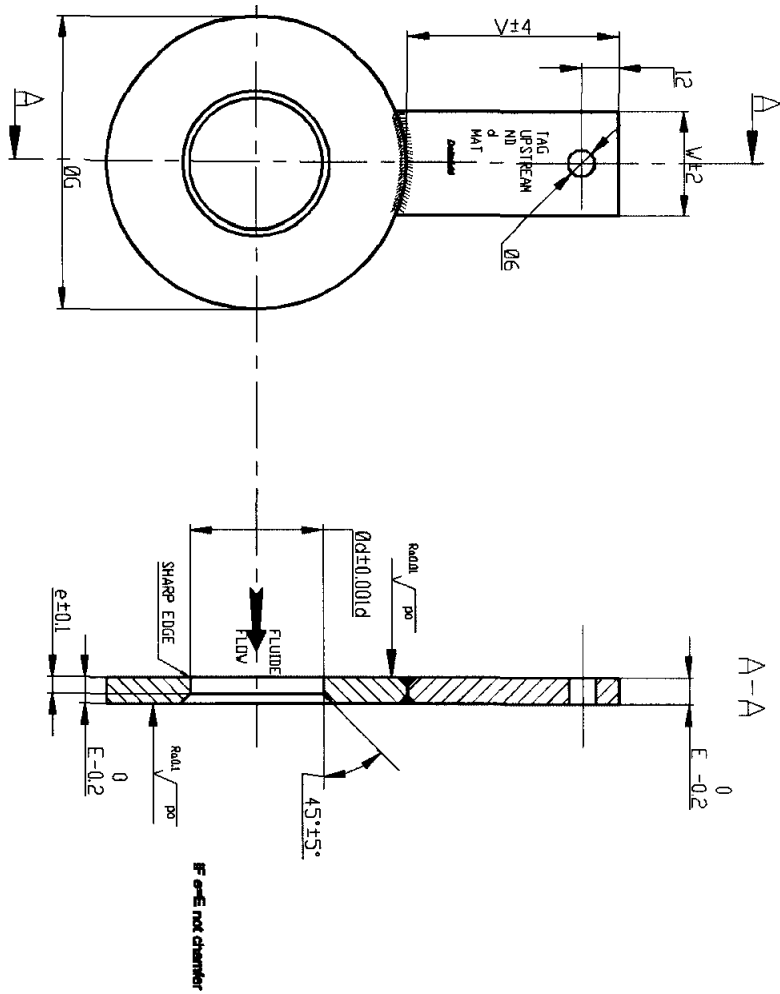
4) face RTJ  
*RTJ face*




Plaques à orifice

JOB DREWER : J 395 SEAH STEEL

NOTE : EACH PLATE WILL BE FURNISHED WITH 2 CARBON STEEL BOSS 1/2" NPT



TAG NUMBER	ID	$\varnothing G$	$\varnothing d$	E	e	V	W	MATERIAL		
00008-FE.01	250	10 K	254.2	330	174.76	4	4	150	25	316 L

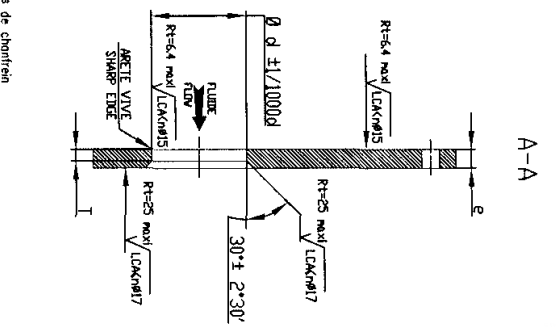
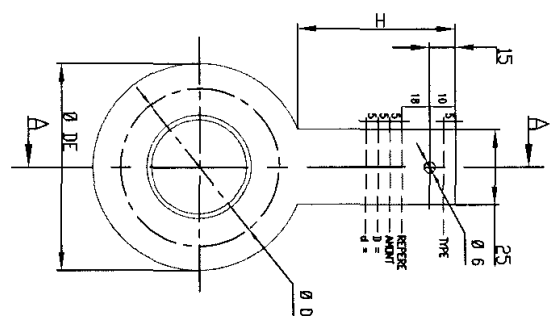
CUSTOMER	TECHNOFLUID	DRAWING BY	Y. GONZALEZ
PROJETS	PO N°	CHECKED BY	Y. LIBET
REF. CUSTOMER	TPC04/AN00001		
<small>On autorise tout réajustement de l'écrit sans préavis. Toute utilisation non autorisée sans la permission écrite de la direction est formellement interdite.</small>			
TITLE		SCALE	DATE
ORIFICE PLATE		1:	23/06/14
DRAWING NO		DATE	REV
4106-D 1/3		4106-D 1/3	A

Plaques à orifice

	2"	3"	4"	6"	8"
Ø NOMINAL (POUCES)	2"	3"	4"	6"	8"
Ø DE	± 0.3	± 0.3	± 0.3	± 0.5	± 0.5
Ø D					
Ø d					
T	± 0.2	± 0.2	± 0.2	± 0.2	± 0.2
e	± 0.2	± 0.2	± 0.2	± 0.2	± 0.2
H	± 0.5	± 0.5	± 0.5	± 0.5	± 0.5

REPERE	Ø DE	Ø D	Ø d	e	T	H	QTE	MATIERE
H FE 310	111	54.79	16.39	3	1,6	110	1	316L
H FE 221	111	49.25	17.98	3	1,6	110	1	316L
G FE 2114	111	49.25	18.58	3	1,6	110	1	316L
H FE 307	111	49.25	19.98	3	1,6	110	1	316L
G FE 2113	111	49.25	21.32	3	1,6	110	1	316L
L FE 702	111	52.5	21.58	3	1,6	110	1	316L
G FE 2118	111	49.25	29.95	3	1,6	110	1	316L
H FE 2101	111	52.5	31.94	3	1,6	110	1	316L
H FE 303	149	77.93	32.84	3	1,6	110	1	316L
G FE 2117	149	77.93	33.02	3	1,6	110	1	316L
L FE 1205	111	52.5	34.36	3	1,6	110	1	316L
L FE 600	111	54.79	35.74	3	1,6	110	1	MONEL
L FE 1203	111	52.5	36.16	3	1,6	110	1	316L
L FE 1204	149	77.93	37.44	3	1,6	110	1	316L
G FE 2111	149	77.93	43.96	3	1,6	110	1	316L
G FE 2122	149	77.93	43.96	3	1,6	110	1	316L
L FE 101	149	77.93	50.08	3	1,6	110	1	316L
L FE 300	149	77.93	52.96	3	1,6	110	1	316L
L FE 200	149	77.93	53.94	3	1,6	110	1	MONEL
L FE 601	149	82.8	57.95	3	1,6	110	1	316L
L FE 1100	181	102.26	59.50	3	1,6	110	1	MONEL
G FE 2101	181	102.26	64.72	3	1,6	110	1	316L
H FE 309	181	108.2	64.97	3	1,6	110	1	316L
L FE 602	181	102.26	66.92	3	1,6	110	1	316L
L FE 1202	181	102.26	71.85	3	1,6	110	1	316L
L FE 604	181	108.2	71.93	3	1,6	110	1	316L
G FE 2015	181	102.26	71.97	3	1,6	110	1	316L
H FE 302	251	154.05	72.59	3	3	110	1	316L
L FE 100	251	154.05	106.72	3	3	110	1	316L
L FE 700	251	154.05	110.18	3	3	110	1	316L
L FE 103	308	206.38	95.52	3	3	110	1	316L
L FE 1200	308	206.38	121.40	3	3	110	1	316L
H FE 117	308	206.38	123.98	3	3	110	1	316L
H FE 137	308	206.38	130.98	3	3	110	1	316L

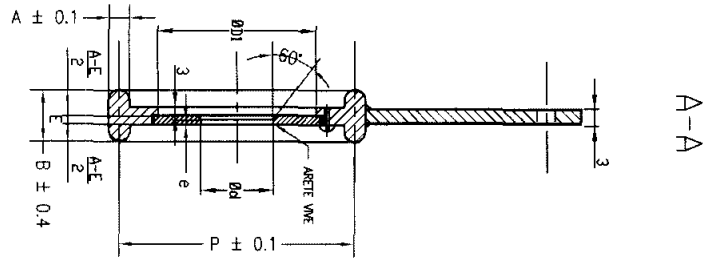
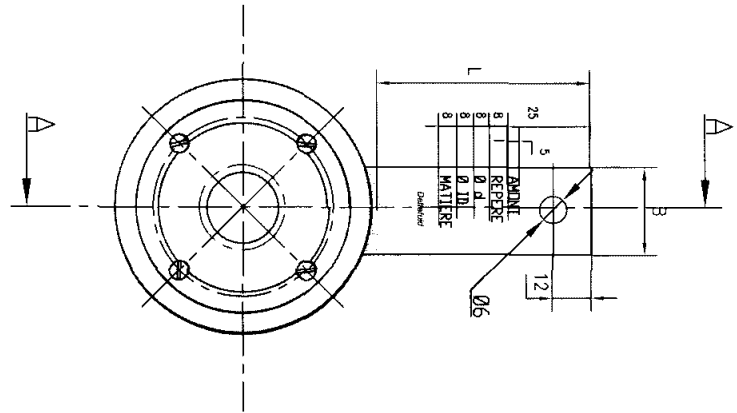


NOTA : LE MARQUAGE DE LA LANGUETTE DE REPERAGE EST EFFECTUE PAR POUSSONNAGE A FROID SUR LE COTE AMONT DE LA PLAQUE.

Si l=ε pas de chanfrein

CLIENT	TECHNIP	MESSIEUR LABROT	
PROJET			
REF CLIENT	DNK N° 5254-B	VERIFIER PAR V. GONZALEZ	
<small>CONFORME AU PROJET DE REF. EST. 01/04/04 (SANS CHANGEMENTS) ET AVEC LES DIMENSIONS INDIQUEES EN POUCHES ET EN MILLIMETRES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DE LA VALIDATION DE LA CONFORMITE AVEC SON AUTOMATISME.</small>			
TITRE	PLAQUE A ORIFICE RF		
DATE	01/	REV	
DATE	24/01/06	REV	A

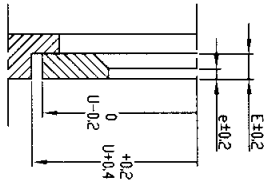
### Plaques à orifice



↑ FLOW

Diamètre de l'orifice (mm)	Tolérances ( ± microns)
6	7.5
9	12.5
12	15.5
15	20.5
19	23
22	25.5
25	30.5
32	35.5
38	43
45	51
50 à 125	0.5 par mm du diamètre

(\*) Pour les diamètres intermédiaires les tolérances sont obtenues par interpolation.



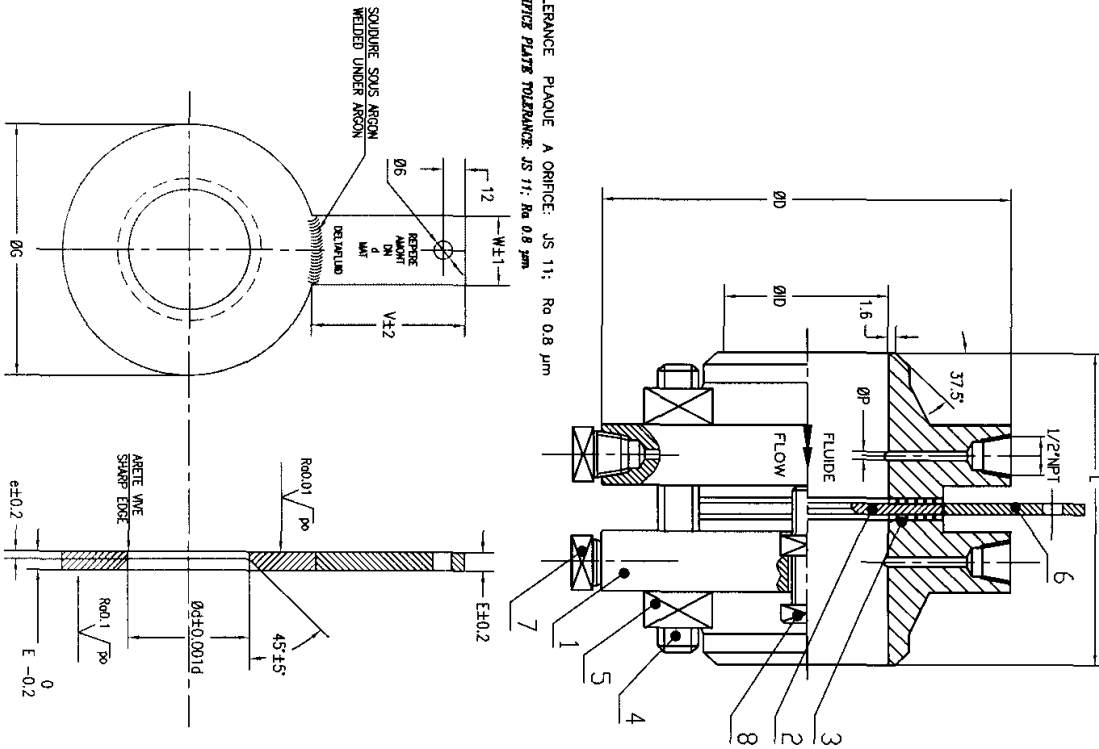
REPERE	DN	PN	ID	Ø D1	Ø d	P	A	B	U	L	E	e	W	MATIERE	QTE
	50	300M	49.4	49.4	Ø 11	82.5	11.1	25	54	150	3	1.2	25	304 L	1

CLIENT	DESSINE PAR	Y. GONZALEZ
PROJET	VERIFIE PAR	Y. LUBET
REF CLIENT	Ce document est la propriété de DELTAFLUID SA. Il est remis à titre strictement confidentiel et ne peut être réutilisé, ni communiqué sans son autorisation expresse.	
TITRE: <b>PLAQUE A DRIFICE RTJ</b>		
SCHEMELLE	DATE	REV
1:	30/02-D	1/1
DATE	12/04/03	A
REV		

Plaques à orifice

TOLERANCE BRIDES A ORIFICE SUivant NF E 29210  
ORIFICE FLANGES TOLERANCES ACCORDING TO NF E 29210

TOLERANCE PLAQUE A ORIFICE: JS 11; Ra 0.8 µm  
ORIFICE PLATE TOLERANCE: JS 11; Ra 0.8 µm



LE MARQUAGE DE LA LANGUETTE DE REPERAGE EST EFFECTUE PAR PONCAGE A FROID SUR LE COTE AVANT DE LA LANGUETTE DE REPERAGE.

- 6. LANGUETTE DE REPERAGE EN INOX 316L Ep=E
- 7. BOUCHON 1/2NPTM EN A 105
- 8. CASSE JOINT EN AC

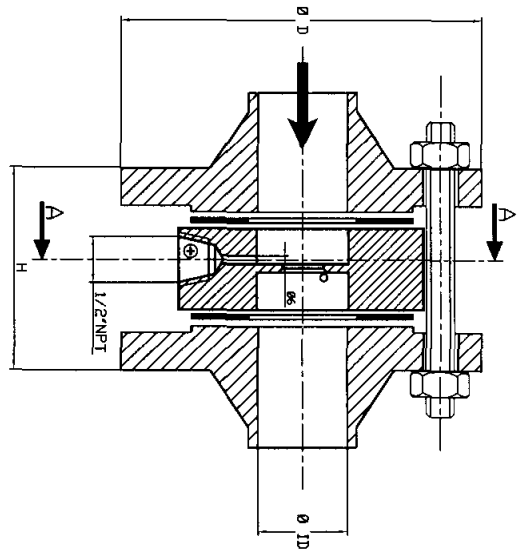
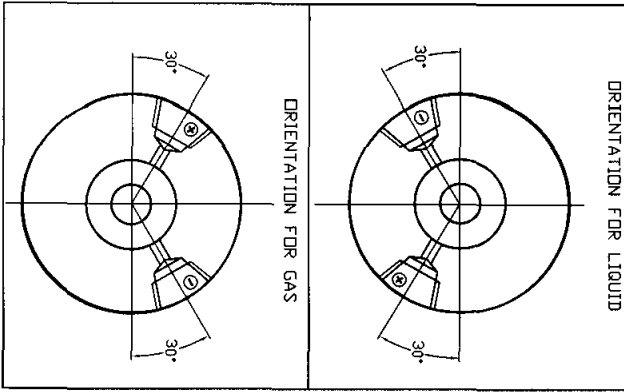
REPERE/TAG	ØMPN	Ø D	L	Ø P	Ø ID	MAT	Ø G	E	e	V	W	Ød	MAT	POIDS (en kg)

REPERE TAG NUMB	TYPE	MAT	P PRES	MAT	EP	TYPE	EP	ØG	MAT	ØG	MAT	ØG	MAT	ØG
1. BRIDES A ORIFICES						3. JOINTS								
2. PLAQUE						4. TIGES FILETEES								
3. ORIFICES FLANGES						5. ECROUS								
4. STUDB BOLTS														
5. NUTS														

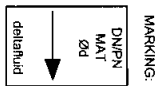
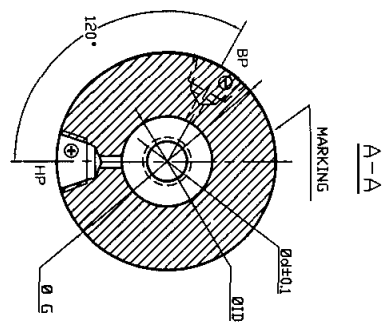
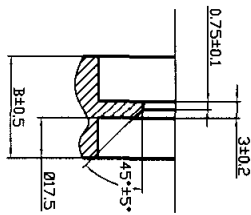
CLIENT	DESSINE PAR: Y. LUBET	VERIFIE PAR: Y. CHAILLA	DATE	25/25
PROJET				
REP. CLIENT				
DATE				
<p>DEBITMETRE 25/25</p>				
DATE				
REV				



Plaques à orifice



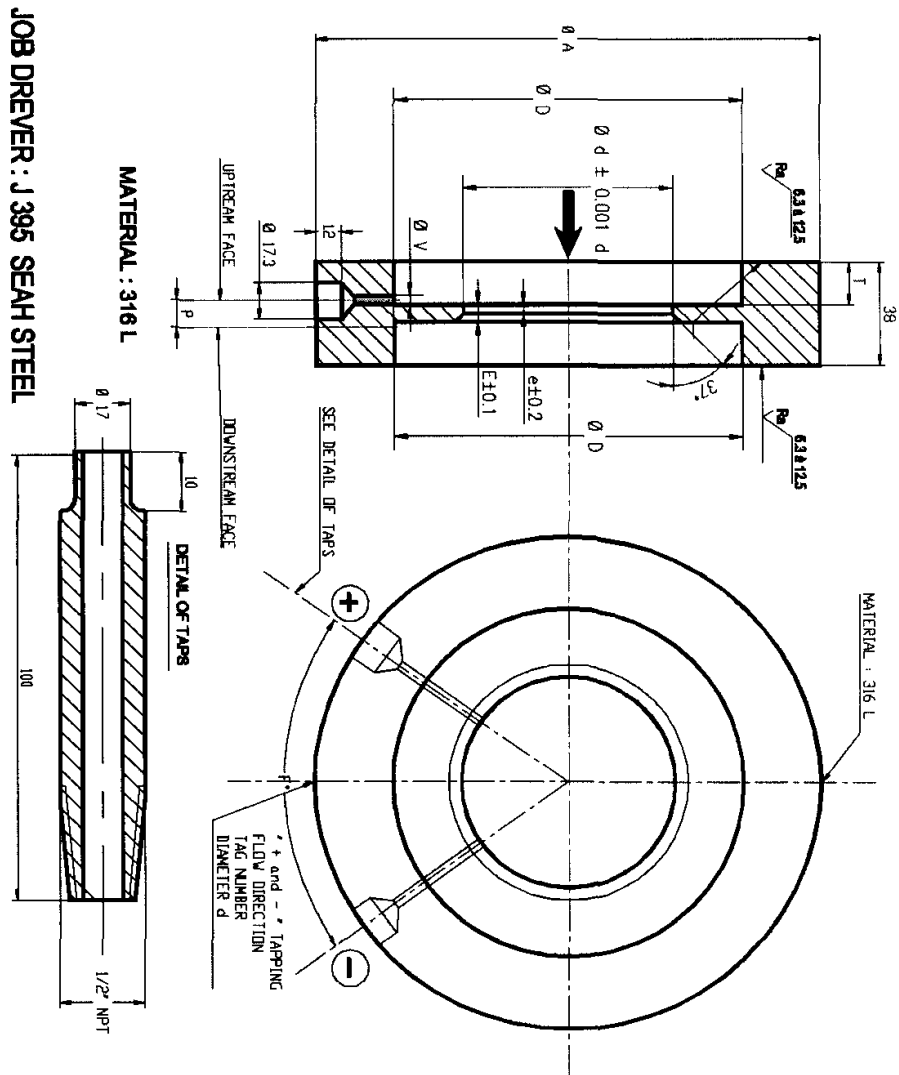
ORIFICE DETAIL



TAG NUMBER	LIQUID	1007/25	235	101.7	170	168	38
	LIQUID	2007/25	300	203.1	200	254	38
	FLUID	DN / PN	Ø D	Ød	ØID	H	G
							B
316L	BF 42	KUNGERSL C 4500	A 193 G4 B7 / A 194 G4 2H / M20x140	4	4	4	4
316L	BF 42	KUNGERSL C 4500	A 193 G4 B7 / A 194 G4 2H / M20x140	4	4	4	4
MONORLOC	FLANGES	GASKETS	BOLTS	NUTS	Øx length	QTY	QTY

CUSTOMER:	TECHNOFLUID	DRAWN BY:	Y. LUBET
PROJECT:		CHECKED BY:	GONNELLA
ORDER N°:			
Ce document est la propriété de DELTAFLUID S.A.S. 82300 ORCHETZ FRANCE. Il est remis à titre strictement confidentiel. Il ne peut être reproduit, ni communiqué, sans son autorisation expresse.			
TITLE: DRIFICE MONDLOC			
SCALE:	1:	DRAWING N°:	6044-D
PAGE:	3	DATE:	17/03/06
REV:	A		

Plaques à orifice



JOB DREYER : J 395 SEAH STEEL

MATERIAL : 316 L

200	16 K	267	3	3	11	17,5	8
150	16 K	217	3	3	11	17,5	8
125	10 K	187	3	2,5	11	17,5	8
100	16 K	156	3	2	9	17,5	6
80	16 K	131	3	1,5	9	17,5	6
40	16 K	86	3	0,8	9	17,5	6
ND	FLANGE	A	E	e	P	T	V

TAG NUMBER	ND	FLANGE	D	$\varnothing d$	F°
03001-F-E01	200	16 K	199,9	107,34	60°
32007-F-E01	150	16 K	155,2	81,44	90°
20008-F-E01	125	10 K	130,8	82,06	90°
03006-F-E01	100	16 K	105,3	51,95	90°
08006-F-E01	80	16 K	80,7	44,71	90°
07006-F-E01	80	16 K	80,7	44,71	90°
04001-F-E01	40	16 K	41,2	30,58	45°

CLIENT: TECHNIFLUID      DRAWING BY: Y. GONZALEZ

PROJ:      PO N°:      CHECKED BY: Y. UBERT

REF CUSTOMER: TROPOLADONDEL

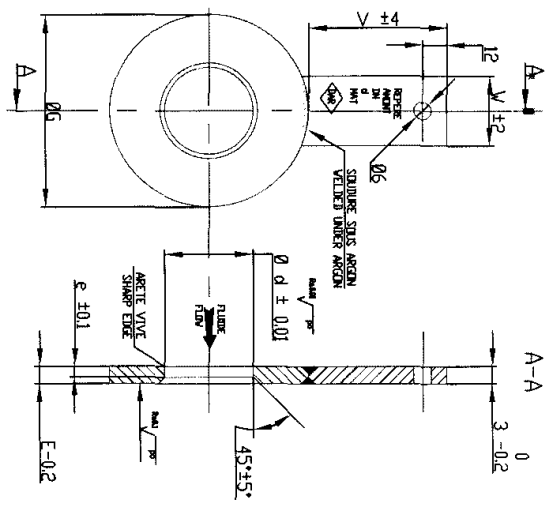
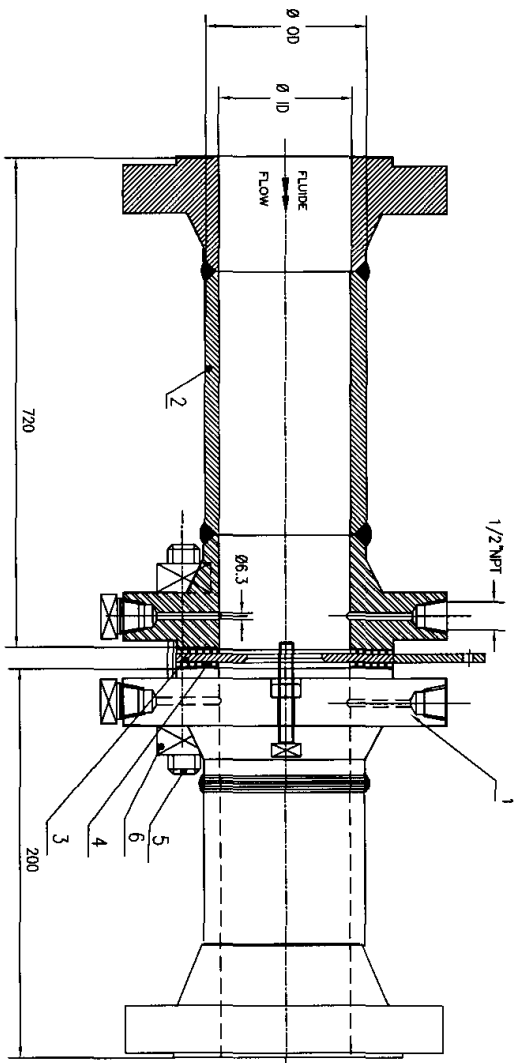
DATE: 4106-D 2/3

SCALE: 1:1

TITLE: MONOBLOC PLATE

23/03/04

Plaques à orifice

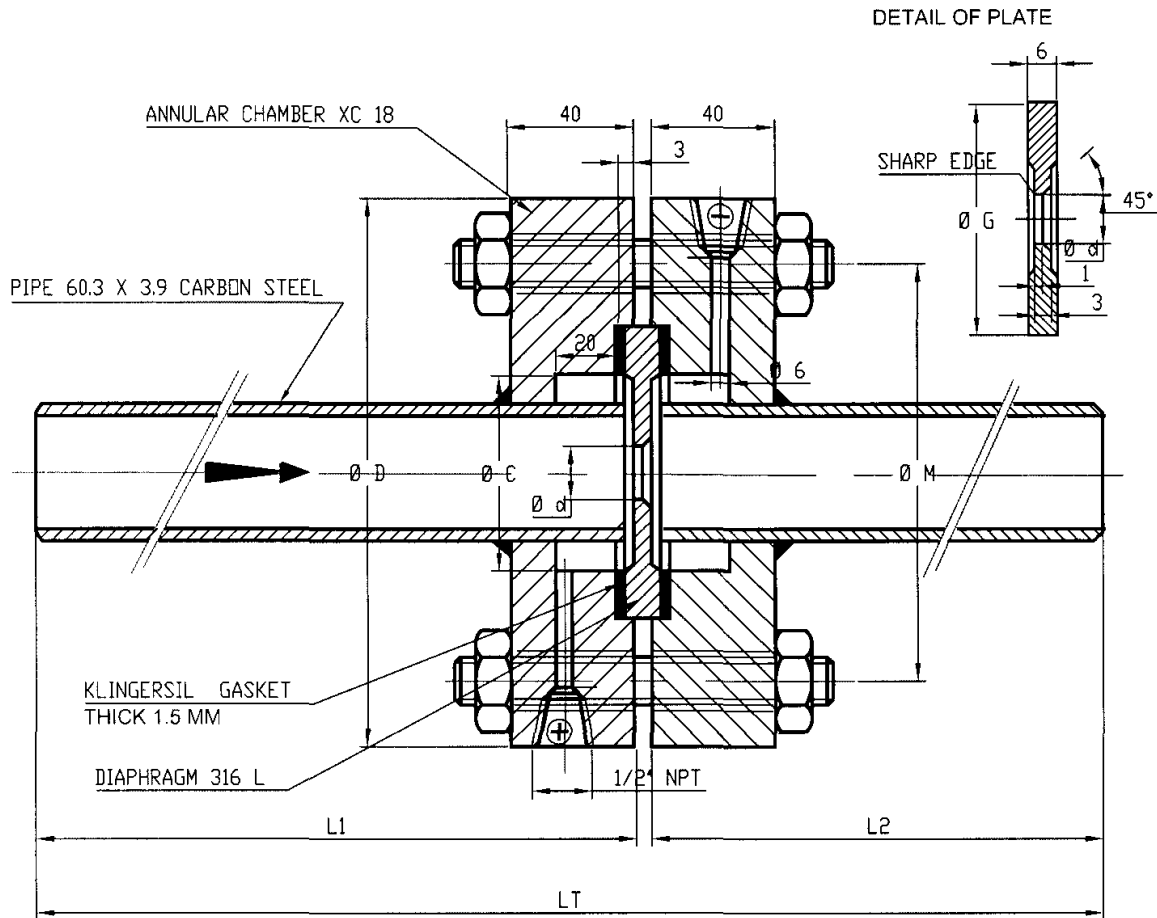


REPERE/TAG	ENCOMBREMENT	BRIDE	PLAQUE						
DN/PN	Ø D	Ø p	Ø D						
			MAT						
G-FE-604	1" 300# RF	123.8	6.3 SCH 80 BF 48 F	71	3	0.8	100	20	316 L
G-FE-505	1" 300# RF	123.8	6.3 SCH 80 BF 48 F	71	3	0.8	100	20	316 L
G-FE-307	1" 300# RF	123.8	6.3 SCH XXS BF 48 F	71	3	0.8	100	20	316 L
G-FE-301	1" 300# RF	123.8	6.3 SCH 160 BF 48 F	71	3	0.8	100	20	316 L
G-FE-043	1" 300# RF	123.8	6.3 SCH 80 BF 48 F	71	3	0.8	100	20	316 L
G-FE-042	1" 300# RF	123.8	6.3 SCH 80 BF 48 F	71	3	0.8	100	20	316 L

REPERE	TYPE	MAT	PRES	MAT	EP	Ø	Ø	MAT	Ø	Ø	MAT
TAG NUMBER	1. BRIDES A ORIFICES	1. ORIFICES FLANGES	2. PIPE	3. PLAQUE	4. JOINTS	5. TIGES FILETES	6. ECROUS	3. STUD BOLTS	6. NUTS		
G-FE-604	WIN 300# RF	BF 48 F	1/2" NPT	A 333.6	316 L	3	A 193.87	Ø 18X1.40	4	A 194.2H	8
G-FE-505	WIN 300# RF	BF 48 F	1/2" NPT	A 333.6	316 L	3	A 193.87	Ø 18X1.40	4	A 194.2H	8
G-FE-307	WIN 300# RF	BF 48 F	1/2" NPT	A 333.6	316 L	3	A 193.87	Ø 18X1.40	4	A 194.2H	8
G-FE-301	WIN 300# RF	BF 48 F	1/2" NPT	A 333.6	316 L	3	A 193.87	Ø 18X1.40	4	A 194.2H	8
G-FE-043	WIN 300# RF	BF 48 F	1/2" NPT	A 333.6	316 L	3	A 193.87	Ø 18X1.40	4	A 194.2H	8
G-FE-042	WIN 300# RF	BF 48 F	1/2" NPT	A 333.6	316 L	3	A 193.87	Ø 18X1.40	4	A 194.2H	8

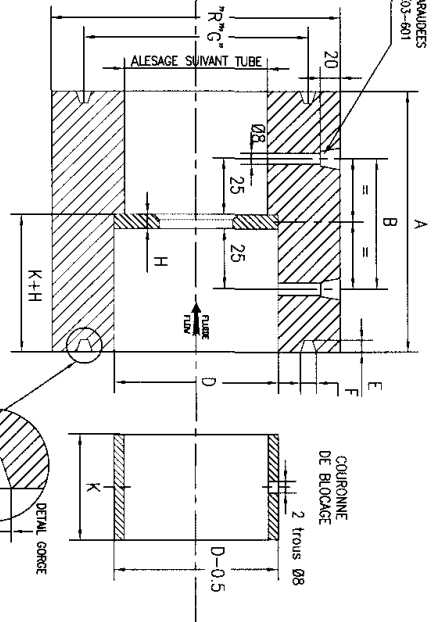
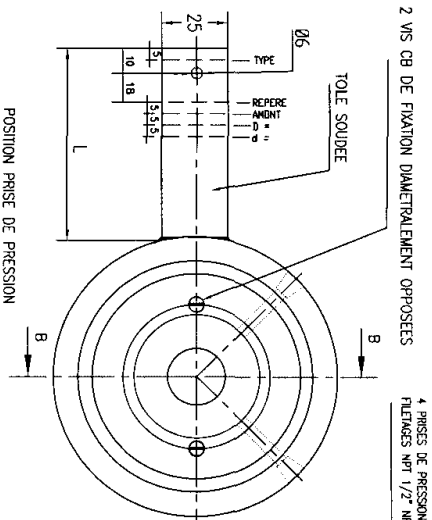
CLIENT	FVF	DESIGNER	V. GONZALEZ
PROJET		VERIFIER PAR	V. LIBERT
REVISION		DATE	20/03/03
METER RUN Ø 1" 300# RF		SCALE	1
		REV	A
		DATE	22/5-03
		REV	1



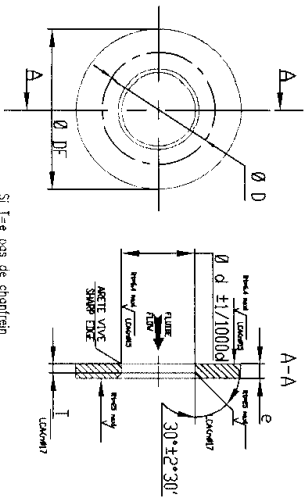
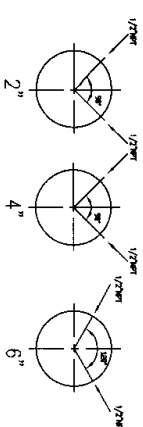
	25	33,4 X 3,4	26,6		270	220	493	124	64	44	88,9	4 X 19,1
TAG NUMBER	ND	PIPE	ID	Ø d	L1	L2	LT	Ø D	Ø G	Ø C	Ø M	DRILLING

CUSTOMER:	TECHNOFLUID	DRAWING BY:	Y. GONELLA	
PROJET:	PO N°	CHECKED BY:	Y. LUBET	
REF CUSTOMER:				
Ce document est la propriété de DELTAFLUID SARL 64300 ORTHEZ( FRANCE ). Il est remis à titre strictement confidentiel, il ne peut être ni reproduit, ni communiqué sans son autorisation expresse				
TITLE:	<b>METER RUN</b> <b>Ø 1" 300# RF</b>		SCALE:	1:
			DRAWING N°:	
			PAGE:	
			DATE	06/06/05
			REV	A

Plaques à orifice



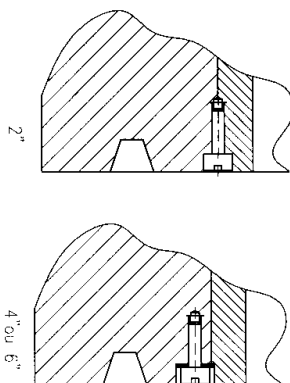
Ø NOMINAL	2"	4"	6"	tol.
DIMENSIONS (mm)				
A	98	98	98	
B	53	53	53	
D	63	96.5	178.5	+0.3
F	11.9	11.9	11.9	+0.2
E	7.9	7.9	7.9	+0.4
G	82.5	123.5	211.1	+0.1
H	5	3	3	+0.1
K	47.5	47.5	47.5	
R	108	174.5	355.5	
L	115	125	125	
POIDS	5	12	21	



Ø NOMINAL (POUCES)	2"	4"	6"
TOLERANCES	± 0.3	± 0.3	± 0.3
Ø D	± 0.2	± 0.2	± 0.2
Ø d	± 0.2	± 0.2	± 0.2
F	± 0.2	± 0.2	± 0.2
e	± 0.2	± 0.2	± 0.2

VIS DE FIXATION DE LA COURONNE:  
 Pour Ø 50 (2") = 2 vis M4 filetés jusqu'à proximité de la tête  
 Pour Ø 100 (3") et 150 (6") = 2 vis M4 filetés jusqu'à proximité de la tête

NOTA: LE MARQUAGE DE LA LANGUETTE DE REPÈRE EST EFFECTUÉ PAR POUSSONNAGE À FROID SUR LE CÔTÉ AMONT DE LA PLAQUE.



REF.	TYPE	Ø D	Ø DF	e	T	H	QTE	MATIERE	
HFE 140	2" PN 100 RTJ	62.5	42.85	24.96	3	1.6	110	1	316L
HFE 139	4" PN 50 RTJ	121.5	102.26	41.94	3	1.6	110	1	316L
HFE 138	6" PN 100 RTJ	175	146.33	51.49	3	3	110	1	316L
REPÈRE	DN/PN	Ø DF	Ø D	Ø d	e <td>T <td>H</td> <td>QTE <td>MATIERE</td> </td></td>	T <td>H</td> <td>QTE <td>MATIERE</td> </td>	H	QTE <td>MATIERE</td>	MATIERE

CLIENT	TECHMAP	DESIGNER	LABORATORY
PROJET		VERIFICATION	Y. GONZALEZ
REFERENCE	CEC N° 2524-D		
Ce document est la propriété de DELTAFLUID SA. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans la permission écrite de la DELTAFLUID SA est formellement interdite.			
<b>PLAQUE A ORIFICE RTJ</b>			
DATE	1/1	SCALE	1/1
REV	01/	DATE	24/09/06
			A